## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-100571

(43)Date of publication of application: 18.04.1989

(51)Int.CI.

G03G 15/02

(21)Application number: 62-257752

(71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(22)Date of filing:

13.10.1987

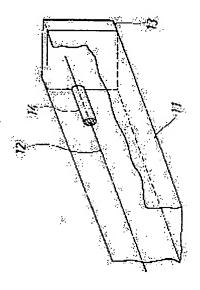
(72)Inventor: MARUYAMA AKIRA

### (54) PROCESS UNIT

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To easily clean the entire periphery of a corona wire without any uncleaned part by making the corona wire penetrates a corona wire cleaning part and pressing the entire peripheral surface of the corona wire which is brought into contacts with a member at all times.

CONSTITUTION: The corona wire 12 penetrates the corona wire cleaning member 14 and is pressed against the entire peripheral surface of the corona wire contacting the member 12 at all the times. Consequently, the entire peripheral surface of the corona wire 12 is cleaned. Further, the cleaning is performed by one-directional operation, so the process unit is realized which provides good handling at the time of cleaning the corona wire 12.



## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

⑩日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

## ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平1-100571

@Int\_Cl\_4

識別記号

庁内整理番号

母公開 平成1年(1989)4月18日

G 03 G 15/02

103

6952-2H

審査請求 未請求 発明の数 1

**匈発明の名称** 

プロセスユニツト

②特 願 昭62-257752

図出 願 昭62(1987)10月13日

の発 明 者 丸 Щ 昭 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

セイコーエプソン株式 の出願

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

四代 理 人 弁理士 最上 務 外1名

1. 発明の名称

プロセスユニッ

2. 特許請求の範囲

(1)ゼログラフィのプロセス要素の一部を含んで、 画像形成装置本体に着脱可能としたプロセスユニ ットにおいて、少なくともコロナ帯電器を含むプ ロセスユニットであって、前記コロナ帯電器内の コロナワイヤーが、該コロナワイヤーを済得する ための部材を貫通し、かつ該部材が該部材と接触 位置にある前記コーロナワイヤー全周表面を常時圧 接せしめる様に構成することを特徴とするプロセ スユニット。

②前記コロナワイヤーを清掃するための部材は、 前記コロナワイヤーの円周方向に回転可能である ことを特徴とする特許請求の範囲第1項記録のブ ロセスユニット。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、ゼログラフィ技術を利用した画像形 成装置に関し、詳しくは、ゼログラフィのプロセー ス要素の一部を含んで、画像形成装置本体に着説 可能としたプロセスユニットに関する。

(従来の技術)

従来、光導電体等の負担持体上にトナー面像を 形成し、紀録紙に転写・定替後、像担持体表面を クリーニングして印刷工程を繰り返す、いわゆる ゼログラフィ技術を利用した画像形成装置が実用 化されており、最近は、像担持体などのメンテナ ンスを必要とするプロセス要素をユニット化(以 後、プロセスユニットと呼ぶ)し、ユーザー自身、 で交換できる様にした装置が広く普及しはじめて

. こうしたプロセスユニットの中には、コロナ帯 電器内のコロナワイヤーが、画像形成装置内浮遊 物質の付替や手指の接触によって汚染した場合、 コロナワイヤー表面に汚染物を付着させたまま画

促出力を行なうとコロナ帯電器は本来の帯電機能を果たさず画像欠陥が生じるため、前紀汚染物を除去する目的でプロセスユニットとは別体でコロナワイヤー液得部材を備えたものが提案されている。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明はこうした問題点を解決するもので、その目的とするところは、 極めて簡単な様成で、 かつコロナワイヤー 表面を清掃する機能及び清掃する際の取り扱い性に優れたプロセスユニットを提供する事にある。

-- . . .

(問題点を解決するための手段)

本発明におけるプロセスユニットは、少なくともコロナ帯電器を含む、プロセスユニットであって、前記コロナ帯電器内のコロナワイヤーが、抜コロナワイヤーを滑揚するための部材を貫通し、かつ該部材が該部材と接触位置にある前記コロナワイヤー全周表面を常時圧接せしめる様に構成することを特徴とする。

(作用)

本発明によれば、コロナワイヤーがコロサワイヤーがコロサワイヤーがコロサワイヤーがお窓部材を質通し、かつ 该部材が 該部で、 は位置にある前記コロナワイヤー全周表ロロナワイヤーを清掃する での 取り扱い性に 優れたプロイヤーを清掃する 際の取り扱い性に優れたプロセスユニットが実現できる。

(実施例)

第1図は、本発明におけるプロセスユニットを

用いる画像形成装置のプロセスを説明するための 断面図である。光導電体である像担持体1は、矢 印 A 方向に回転駆動され、まず、コロナ帯電器 2 によって依担持体1表面が一様帯電される。この 帯電部分は、光信号発生装置3により光像電光を 受け、保担持体1表面に静電潜像が形成される。 この静電階像は、磁気ブラシを形成する現像装置 4 を通過するとき、トナーによって、類像化され る。このようにして形成されたトナー像は、転写 **器 5 によって 転写紙スタッカー (図示せず) より** 像担持体1上のトナー像と同期して転写位置へ給 紙された転写紙(図示せず)上に転写される。転 写を終えた匠写紙は、像担持体1から分離され、 定者設置10へ送り込まれ、排紙トレイ(図示せ ず)に排紙される。 図中点線 B により転写紙の柱 路を示してある。上記の如く転写を終えた像担持 体1の表面には、約30~40%の未転写トナー が残留しており、この残留トナーは、クリーニン グ設は6により除去される。クリーニングを終え た単担持体1は、除電ランプでによって一定レベ

ルまで除電され次の作像工程にそれえる。本画の依 形成装置においては、プロセス要素中、ドラム状 の像担持体1とコロナ帯電器2とクリーニング設 置8とを一体化して、プロセスユニット8を最同図 し、設置本体に対して特別可能としている。同図 明する目的で、プロセスユニットの位体は図示せ ず、一点鎖線の枠で示してある。

第2図は、本発明におけるプロセスユニット中の、コロナ帯電器2の詳細を示す図である。 母図中、コロナハクス11、コロナワイヤー12、コロナワイヤー 固定具13は、通常のコロナ帯電器と同じ情成及び同じ位置関係である。コロナワイヤー12はコロナワイヤー消標部材14を貫通する構成とする。

第3図は、本発明におけるプロセスユニット中の、コロナワイヤー清掃部材の詳細を示す図である。同図中、第2図と同じ構成要素については第2図と同じ記号を付してある。コロナワイヤー済品部材14の外周に圧縮チューブ15を抜せ、前

記コロナワイヤー清掃部材14は自身の中心に向ける。で圧縮するが様に構成する。このため、コを全のイヤー清掃部材14とのサワイヤーは掃ける。ロナワイヤー活躍する。ロナワイヤー清掃部が材14を対ける。ロサワイヤーが開びおける。ロサワイヤーは一番ではは、一番ではは、14を対しが生じるの時、コロナワイヤー12に与えられる力には以下の関係が必要である。

 $F_1 > F_2 > F_3 > F_4 \cdots \cdots \cdots (1)$ 

F , -コロナワイヤーを断線させるのに必要な 最小の力。

F。一作業者がコロナワイヤー清掃時にコロナワイヤーに与える最大の力。

F , 一コロナワイヤー滑掃部材を移動させるの に必要な力。

F。 - 機械体援助がコロナワイヤー滑揚部材を 移動させようとして働く力。 

#### (発明の効果)

以上述べた様に、本発明におけるプロセスユニコトはコロナワイヤー清掃部材をコロナワイヤー が貫通し、かつ該部材が該部材と接触位置にある前記コロナワイヤー全周表面を常時圧接せしめる様に機成してあるため、コロナワイヤーを貫通コレナワイヤー清掃部材は、コロナワイヤーが貫通し

ているために前記コロナワイヤー清掃部材を紛失することは有り得ない。さらに、前記コロナワイヤー清掃部材はコロナワイヤー円周方向に回転可能であるため、従来コロナワイヤー清掃部材の局所的な欠陥や汚れが生じた場合の清掃効率の低下という問題点も同時に回避でき、常時高効率でコロナワイヤーを清掃できるという効果も有する。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明におけるプロセスユニットを用いる画像形成装置のプロセスを説明するための断面図。

第2図は本発明におけるブロセスユニット中の コロナ帯電器の詳細を示す図。

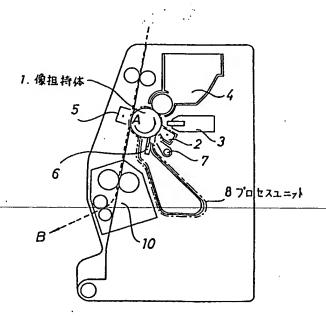
第3図は本発明におけるプロセスユニット中のコロナワイヤー清掃部材の詳細を示す図。

14……コロナワイヤー滑掃部材

以上

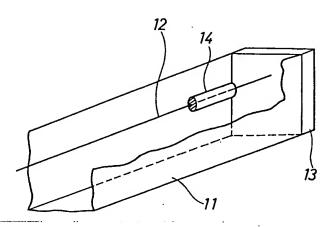
出頭人 セイコーエブソン株式会社

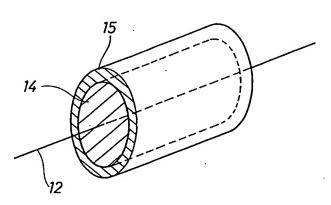
代理人 弁理士 最 上 務 他 1名



第 1 図

12 コロナワイヤー 14 コロナワイヤー清掃部材 15圧縮チュープ





第2図

第3図